

## RIESELFÄHIGKEITSPRÜFGERÄTE

### Rieselfähigkeitsprüfgerät Modell PM

Zur Kontrolle und zur Prüfung der Rieselfähigkeit von Kunststoffen in Pulver- und Granulatform mittels Bestimmung der Durchflußzeiten durch einen Trichter. Die DIN EN ISO 6186 definiert zwei Verfahren (A und B), wobei aus Verfahren A Informationen zur Verarbeitbarkeit abgeleitet werden können; Verfahren B dient speziell zur Prozesskontrolle während der Herstellung.

Das Gerät besteht aus einer stabilen Grundplatte mit Stativstange und Halterung für den Trichter. Am Auslauf des Trichters befindet sich ein Gewinde für die Befestigung verschiedener Auslaufdüsen (Durchmesser 10, 15 oder 25 mm) mittels Überwurfmutter. Die Durchflusszeit ist die Zeit, die eine bestimmte Masse oder ein bestimmtes Volumen der Probe benötigt, um durch einen Trichter mit genau definierten Abmessungen zu fließen. Diese Zeit wird in Sekunden angegeben.

#### Leistungsmerkmale / Ausstattung:

- Robustes und stabiles Messgerät
- Nivelliereinrichtung inkl.
- Einstellbare Gerätefüße
- Verschiedene Auslaufdurchmesser (Düsen) mit 10, 15 und 25 mm inkl.
- Einstellbare Fülltrichterhöhe mit Erdungsanschluss
- Polierter Trichter



#### Technische Daten:

	Rieselfähigkeitsprüfgerät
Modell	PM
Artikelnummer	1012.2.000
Norm	DIN EN ISO 6186
<b>Technische Merkmale</b>	
Innendurchmesser Trichter oben [mm] ca.	110
Auslaufdurchmesser Trichter [mm]	10 / 15 / 25
Trichterwinkel [°]	20
<b>Abmessungen</b>	
Breite [mm]	180
Höhe [mm]	312
Tiefe [mm]	250
Gewicht [kg] ca.	8