

◆ TIEFKÄLTETRUHEN

Serie TT und KBT: Truhen für Tiefkältelagerungen

Die Tiefkühltruhen TT und Mini-Tiefkühltruhen KBT mit bis zu 90 Liter Inhalt sind kleine Geräte zum Kühlen und Gefrieren. Sie finden im Labor, in der Forschung als auch in der Industrie eine vielfältige Anwendung. Besonders durch die kompakte, platzsparende Bauweise mit einem leisen, geräuscharmen Kälteaggregat sind diese Tiefkühltruhen für die Anwendung direkt am Arbeitsplatz geeignet.

Leistungsmerkmale / Ausstattung Serie KBT:

- Kälteaggregat: geräuscharm, vollhermetisch, luftgekühlt, wartungsarm
- Gehäuseteile aus Edelstahl
- Isolierter Edelstahldeckel mit Klappscharnieren und Magnetsdichtung Rammschutzringe oben und unten umlaufend
- Steuerung ST71:
 - Elektronische Temperaturregelung mit LED-Anzeige
 - optisches und akustisches Alarmsignal
- Steuerung ST100:
 - Mikroprozessorgesteuerte Regelung mit Folientastatur
 - maximale Sicherheit durch netzunabhängigen Alarm mit Akku für ca. 72 Stunden
 - diverse Schnittstellen



KBT 08-51

Leistungsmerkmale / Ausstattung Serie TT:

- Optimale Innenraumausnutzung: Verwendung von Vakuumisolierpaneelen (VIP) ermöglicht einen großen Innenraum bei kompakten Außenabmessungen
- Äußerst leises Kälteaggregat
- Innenraum aus hochwertigem rostfreien Edelstahl
- Kabeldurchführung (Durchmesser 19mm)
- Isolierdeckel mit abschließbarer Deckelverschluss
- Steuerung „Standard“:
 - Mikroprozessorgesteuerte Regelung mit Folientastatur
 - maximale Sicherheit durch netzunabhängigen Alarm mit Akku für ca. 72 Stunden
 - diverse Schnittstellen
- Steuerung „//log“:
 - Touchscreen-Steuerung mit Farbdarstellung und integriertem Datenlogger für volle Nachvollziehbarkeit
 - maximale Sicherheit durch netzunabhängigen Alarm mit Akku für ca. 72 Stunden
 - diverse Schnittstelle



TT85-90 logg

Optionen:

- Fahrbare Ausführung für Serie TT
- Umluftventilator für eine gleichmäßige Temperaturverteilung im gesamten Innenraum

Technische Daten KBT-Serie:

	KBT 08-51	KBT 08-51 ST100	KBT 08-41 U ST 100
Leistungsdaten Temperatur			
Steuerung	ST71	ST100	ST100
Temperaturbereich [°C]	-30...-50	-30...-50	-20...-40
Regelgenauigkeit [± K]	1	1	1
Umgebungstemperatur [°C]	+12...+30	+12...+30	+12...+30
Elektrische Daten			
Nennspannung [V]	230	230	230
Netzfrequenz (±10%) [Hz]	50	50	50
Außenabmessungen			
Breite netto [mm]	360	360	520
Höhe netto [mm]	570	570	580
Tiefe netto [mm]	490	490	520
Wandabstand hinten [mm]	100	100	100
Wandabstand seitlich [mm]	160	160	160
Innenabmessungen*)			
Breite [mm]	150	150	300
Höhe [mm]	200	200	200
Tiefe [mm]	300	300	270 (320)**)
Innenraumvolumen [L]	8	8	16 (18)**)
Gerätgewicht netto (leer) [kg]	36	36	50

*) Ecken abgerundet; **) verkleinert durch Umluft

Technische Daten TT-Serie:

	TT 50-90	TT 50-90 //logg	TT 85-90	TT 85-90 //logg
Leistungsdaten Temperatur				
Temperaturbereich [°C]	-10...-50	-10...-50	-50...-85	-50...-85
Regelgenauigkeit [± K]	1	1	1	1
Umgebungstemperatur [°C]	+12...+30	+12...+30	+12...+30	+12...+30
Elektrische Daten				
Nennspannung [V]	230	230	230	230
Netzfrequenz (±10%) [Hz]	50	50	50	50
Außenabmessungen				
Breite netto [mm]	760	760	760	760
Höhe netto [mm]	880	880	880	880
Tiefe netto [mm]	710	710	710	710
Wandabstand hinten [mm]	100	100	100	100
Wandabstand seitlich [mm]	160	160	160	160
Innenabmessungen				
Breite [mm]	590	590	590	590
Höhe [mm]	370	370	370	370
Tiefe [mm]	430	430	430	430
Innenraumvolumen [L]	90	90	90	90
Gerätgewicht netto (leer) [kg]	92	110	92	110